

MANUAL DE INSTALACIÓN

Chevrolet N300

ADVERTENCIA:

Durante los procedimientos de instalación, la limpieza es muy importante.

Cualquier material extraño (incluyendo cualquier material creado durante la limpieza de superficies) que entren en los conductos de aceite, conductos de refrigeración o el cárter de aceite pueden causar fallas y daños severos en el motor al igual que un mal funcionamiento del kit recién instalado.

NOTA: No olvide pre lubricar el motor al momento de la instalación para que los tensores hidráulicos se carguen y se posicionen de manera adecuada.

NOTA: Para garantizar la correcta instalación del kit se recomienda utilizar herramienta especializada para desmontaje y montaje de las piezas.

Herramientas especiales

Herramienta de bloqueo de árbol de levas - nº 09919-58310.

Herramienta de ajuste del disco sensor de posición del árbol de levas - nº 09919-08310.

Pasador de bloqueo del cigüeñal - nº 09912-38310.

Herramienta de sujeción del cubo de la polea del cigüeñal - nº 09912-48310.

Pasador de bloqueo del tensor de la cadena de distribución - nº 09919-58320.

Precauciones generales

Desconectar el cable de masa de la batería.

Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.

Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).

NO utilizar las herramientas especiales arriba indicadas para bloquear el motor cuando se estén aflojando tornillos de poleas o de piñones.

Respetar los pares de apriete.

Si lleva: Marcar la ubicación del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarlo.

NO girar el cigüeñal a través del árbol de levas ni de otros piñones.

NO girar el cigüeñal ni el árbol de levas estando desmontada la cadena de distribución.

Procedimientos de reglaje de válvulas

Requisitos para el desmontaje/montaje de la cadena de distribución:

*Desmontaje del motor.

*Desmontaje del cárter.

*Motor en PMS del cilindro nº 1 [1].

Desmontar el tapón obturador del bloque motor. Insertar el pasador de bloqueo del cigüeñal [2].

Introducir la herramienta de bloqueo en la parte trasera de los árboles de levas [3].

Si no se puede montar la herramienta de bloqueo de árbol de levas, girar el cigüeñal 360°.

Comprimir el tensor de la cadena de distribución y bloquearlo con la herramienta [4].

Desmontar:

*Herramienta de bloqueo de árbol de levas [3].

*Tornillo del piñón de cada árbol de levas [5]. Sujetar los árboles de levas con una llave en el hexágono.

*Introducir la herramienta de bloqueo en la parte trasera de los árboles de levas [3].

Desmontar:

*Patín del tensor, guías de cadena y piñones de árbol de levas. Piñón del cigüeñal junto con la cadena de distribución.

*Asegurarse de que el pasador de bloqueo del cigüeñal esté insertado [2].

*Comprobar que la herramienta de bloqueo esté insertada en los árboles de levas [3].

Montar:

Piñón del cigüeñal.

Piñones de árbol de levas con tornillos nuevos. Apretar a mano los tornillos.

Montar la cadena de distribución.

Montar el patín del tensor y las guías de cadena. Desmontar el pasador de bloqueo del tensor [4].

Montar la herramienta de ajuste del disco sensor de posición del árbol de levas [6].

Asegurarse de que la posición de la flecha del disco sensor de posición del árbol de levas sea la que se muestra [7].

Apretar temporalmente los tornillos de piñón de árbol de levas. Sujetar los árboles de levas con una llave en el hexágono.

Par de apriete: 10 Nm.

MANUAL DE INSTALACIÓN

Chevrolet N300

Desmontar:

- Pasador de bloqueo del cigüeñal [2] . Herramienta de bloqueo de árbol de levas [3] .
- Herramienta de ajuste del disco sensor de posición del árbol de levas [6] .
- Apretar los tornillos de piñón de árbol de levas.
- Sujetar los árboles de levas con una llave en el hexágono. Par de apriete: 50 Nm + 60°.
- Girar el cigüeñal 2 vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro n° 1 [1] .
- Insertar el pasador de bloqueo del cigüeñal [2] .
- Asegurarse de que la herramienta de bloqueo de árbol de levas se pueda montar [3] .
- Si no, repetir el procedimiento de montaje.
- Asegurarse de que la herramienta de ajuste del disco sensor de posición del árbol de levas se pueda montar [6] .
- Si no, repetir el procedimiento de montaje.
- Colocar un nuevo tornillo central en la polea del cigüeñal [8] .
- Apretar el tornillo central de la polea del cigüeñal [8] . Par de apriete: 150 Nm + 45°.
- Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal a 8 Nm [9] .
- Volver a montar el tapón obturador del bloque motor. Par de apriete: 60 Nm.

